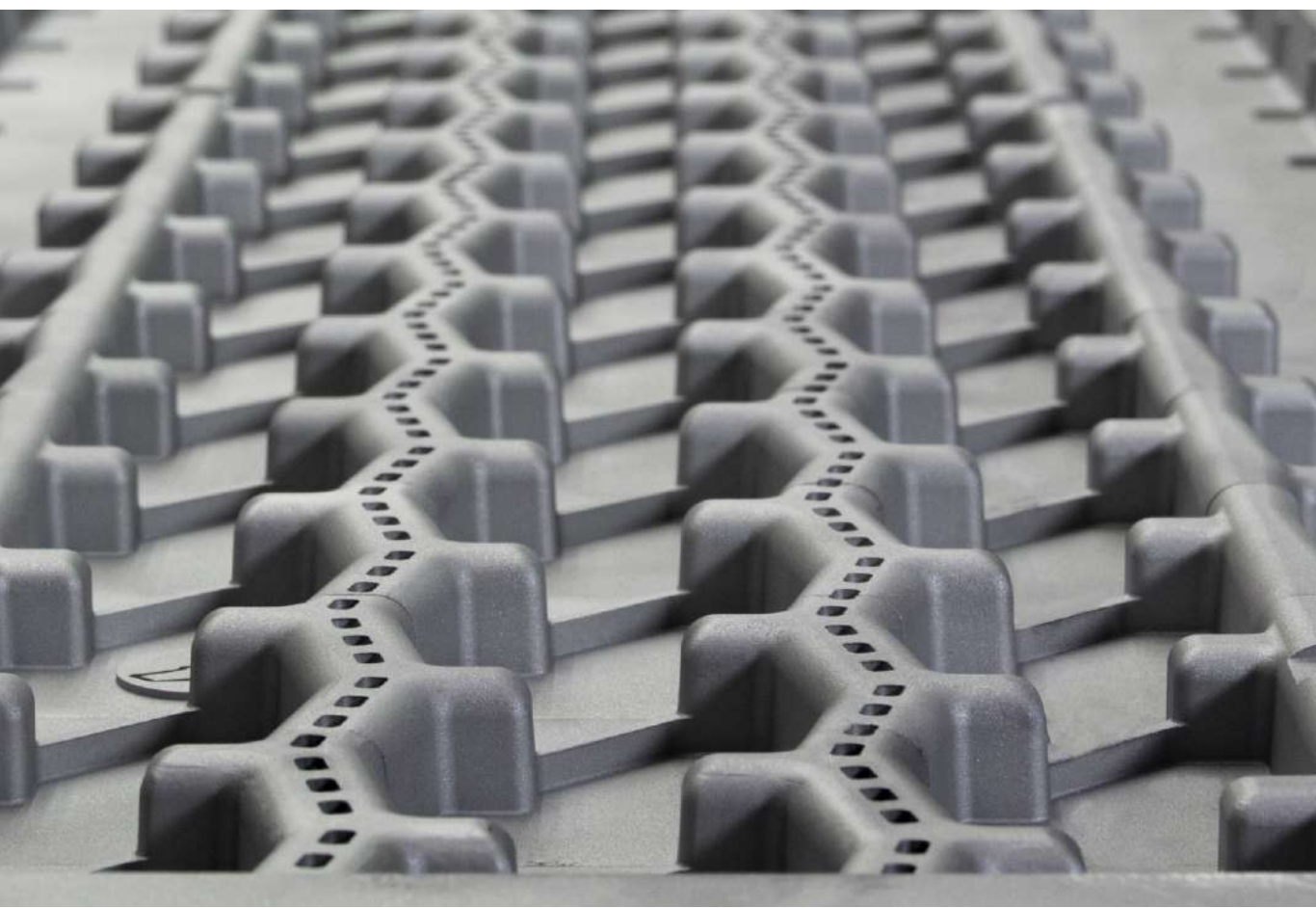


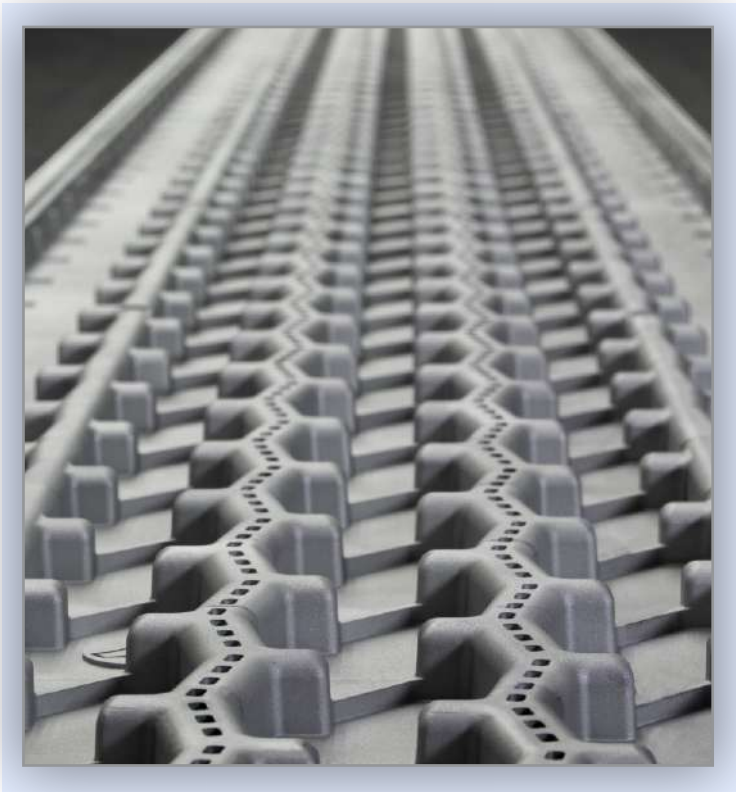
CATÁLOGO TÉCNICO DE PRODUTOS

SOLUÇÕES EM MOLDES PARA REFORMA DE PNEUS



SUMÁRIO

- II APRESENTAÇÃO
- III MODELO DE MOLDES
- IV CARACTERÍSTICAS GERAIS
- V OUTROS SERVIÇOS E PRODUTOS
- VI PADRÕES DE LIGAS DE ALUMÍNIO



Com o objetivo de facilitar o entendimento e auxiliar seus clientes na escolha do molde mais adequado de acordo com a aplicação, a Alumigroup está disponibilizando diretrizes técnicas e recomendações do seu portfólio de produtos Schmidt, moldes planos para bandas pré moldadas para reforma de pneus, bem como opcionais e demais serviços oferecidos pela empresa.

Considerando a busca pelo aumento da vida útil do molde e sua performance, que possui impacto direto na qualidade do produto final, a Alumigroup preocupa-se em desenvolver soluções inovadoras, contribuindo para uma maior economia de tempo, MP e demais recursos. A linha de moldes Schmidt oferece produtos para todos os níveis de investimento e produtividade. Todos os modelos incluem projeto básico para manufatura do molde a partir de informações fornecidas pelo cliente, gravações de logotipia e rastreabilidade e gravações de atendimento a requisitos legais. Degasagens básicas, enchavetamento, acabamento superficial com microesfera de vidro e embalagem plástica padrão.



MODELO DE MOLDES

Molde SCH1

Características:

Moldes Low-Budget, desenhos complexidade baixa/média

Volume Produção: baixa/média

Material limpeza sugerido:

microesfera vidro

Frequência de Limpeza: Baixa

Materiais: Alumínio Cast

Propriedades mecânicas:

Dureza: 50 a 60HB

Resistência a pressão: média

Tendência ao amassamento: média

Detalhes usinados: 1mm espessura e 5mm altura

Molde SCH2

Características:

Molde Standard Schmidt, desenhos de qualquer complexidade sem pontos críticos de quebra

Volume Produção: média/alta

Material limpeza sugerido:

microesfera vidro

Frequência de Limpeza:

média/alta

Materiais: Ligas alumínio linhas 5000

Propriedades mecânicas:

Dureza: 65 a 85HB

Resistência a pressão: alta

Tendência ao amassamento: média

Detalhes usinados: 0,8mm espessura, 8mm altura

Molde SCH3

Características: Moldes com desenhos de qualquer complexidade sem pontos críticos quebra

Volume Produção: média/alta

Material limpeza sugerido:

microesfera vidro

Frequência de Limpeza:

média/alta

Materiais: Ligas alumínio linhas 6000

Propriedades mecânicas:

Dureza: 90 a 110HB

Resistência a pressão: alta

Tendência ao amassamento: média

Detalhes usinados: até 0,8mm espessura, 10mm altura

Molde SCH4

Características:

Moldes de alta produção, desenhos complexidade média/alta, com detalhes finos ou muito finos

Volume Produção: alta/muita alta

Material limpeza sugerido:

microesfera vidro/granalha de aço

Frequência de Limpeza: Alta

Materiais: Ligas alumínio linha 7000

Propriedades mecânicas:

Dureza: 130 HB

Resistência a pressão: alta

Tendência ao amassamento: baixa

Detalhes usinados: até 0,8mm espessura, 12mm altura

Molde SCH5

Características: Moldes de alta produção, desenhos de qualquer complexidade, com detalhes finos ou muito finos

Volume Produção: alta/ muito alta

Material limpeza sugerido:

Granalha aço

Frequência de Limpeza: média/alta

Materiais: Aço 1020

Propriedades mecânicas:

Dureza: 120-170 HB

Resistência a pressão: alta

Tendência ao amassamento: baixa **Detalhes usinados:** até 0,6mm e 12mm de altura

Molde SCH6

Características:

Moldes de alta produção, desenhos de alta complexidade, com detalhes finos ou muito finos usinados diretamente no aço

Volume Produção: muito alta

Material limpeza sugerido:

Granalha aço

Frequência de Limpeza: muito alta

Materiais: Aço ferramenta

Propriedades mecânicas:

Dureza: 165-250 HB

Resistência a pressão: muito alta

Tendência ao amassamento: baixa

Detalhes usinados: até 0,6mm e 18mm de altura

OPCIONAIS

Opções de tecnologia adicional a serem incluídas no molde, buscando aumentar a performance, ou diminuir perdas no processo. Todos os modelos de molde podem ter os opcionais adicionados de acordo com a necessidade do cliente/produto.

Protótipos 3D

Impressão 3D em plástico rígido ou flexível, ou setor de alumínio usinado para fabricação amostra em borracha.

Vents

Colocação de pinos de eventação em aço inoxidável, sendo estes simples ou com mola. Opção de furação direta no molde.

Setores de Reposição

Fabricação de setores novos para reposição de peças através de engenharia reversa para setores antigos ou sem projeto a partir de amostra de peça/banda. Manufatura imediata para moldes fabricados pela Schmidt apenas com número de série do molde.

Cabeceiras c/ Medidas Produto

Fabricação de cabeceiras adicionais com a numeração e tamanho correto para cada metragem de produto desejada, com identificação para montagem de molde e separação de produto mais intuitivas

Revestimentos

Aplicação para melhor degasagem e extração de desenhos complexos. (Não permite limpeza por jateamento, requer reaplicação periódica.), recomendado aplicação a cada dois anos.

Projeto e Prototipagem

Desenvolvimento de projeto para moldes que não necessariamente serão fabricados pela Schmidt. Desenho de banda, estudo de peso/comprimentos, desenhos para fabricação de molde, contrações, etc.

Lâminas

Inserção lâminas aço inox com geometrias simples, complexas, 3D, para detalhes finos e que necessitam dureza elevada.

Porta Moldes e Réguas

Chapas em aço com furações conforme padrões de prensa do cliente, fabricação de réguas para fixação de molde.

Segmentos Alternados

Fabricação da banda com os passos alternados, de larguras diferentes, para melhor performance pneu.

Corta Rebarba

Inserção de lâminas de aço para retirada da rebarba, evitando o corte manual.

Setores de Emenda/Calços

Para fazer a junção das bandas, facilitando o acabamento e calços para complemento durante a prensagem.

Datadores

Insertos datadores e de identificação para substituição anual.

Cavidades Adicionais

Confecção de moldes de 1 a 4 cavidades, para maior aproveitamento de prensa.

Chavetas

Fabricação de chavetas de reposição e colocação de chavetas de alinhamento em moldes que não possuem.

Garantia Contratual e/ou Estendida

O cliente poderá adquirir garantia estendida para os seus moldes além do prazo estabelecido pelo CDC para bens duráveis 90 dias, com períodos que podem variar de 1 a 5 anos, com adicional de 5% a 15% no valor do bem.

OUTROS SERVIÇOS E PRODUTOS

A Alumigroup oferece uma ampla gama de serviços e suporte ao processo produtivo, podendo estes serem realizados in loco ou na planta do cliente, sob demanda ou periódico.

Revitalização

Acabamento, limpeza, paralelismo, revisão geral para moldes antigos que se mantêm em produção com relevante curva de vendas.

Conserto de Moldes

Conserto de quebras, amassamentos, empenamentos, lâminas danificadas, degasagens obstruídas ou que apresentam desgaste.

Alteração de Produto

Alterações de altura de banda/sulco, espessura de sobrebanda, alteração do desenho, adição ou retirada de lâminas, vents, degasagens adicional, troca de gravações, etc

Alteração de Molde

Adequação de quadro externo de molde, medidas externas para troca de prensa ou processo, altura ou comprimento de produto.

Beneficiamento de Molde

Fornecimento de MP por parte do cliente para fabricação moldes.

PADRÕES DE LIGAS DE ALUMÍNIO

Linha 5000: Ligas base alumínio/ magnésio.

Possuem excelente soldabilidade e alta resistência à corrosão, bom desempenho em processos de anodização, material não apresenta boa usinabilidade. Aplicação: Amplamente aplicada onde não se têm grandes restrições de projeto.

Linha 6000: Ligas base alumínio/ magnésio/ silício.

Material com boa aceitação de anodização e usinabilidade. Aplicação: Peças técnicas e estruturas onde exige-se uma resistência mecânica maior.

Linha 7000: Ligas base alumínio/ zinco.

Material que atinge altíssima dureza, boa resistência mecânica e excelente usinabilidade, não recomendada para processos de anodização. Aplicação: Adequada para produtos que sofrerão alto desgaste.



☎ 51 3587 3636

@ comercial@schmidt.ind.br

🌐 www.alumigroup.com.br | www.schmidt.ind.br

📍 Rua João Pedro Schmidt, 830 - Rondônia
Novo Hamburgo - RS

